

Les Trophées sportifs

La participation massive des clubs et du public en font l'un des rendez-vous majeurs de la vie sportive à Aubagne. Plus de 50 trophées sont remis aux équipes et aux individus pour les récompenser d'avoir porté haut et loin, les couleurs de la Ville en se distinguant par leur palmarès et/ou les efforts dans les diverses compétitions.

Ces sportifs sont sélectionnés par une commission composée de représentants des associations sportives. Ils sont classés selon plusieurs catégories : moins de 12 ans, plus de 18 ans, collège, lycée, handisport, sport adapté, loisirs, révélations de la commission des sages, de l'office municipal des sports... La soirée débute par une projection d'une vidéo retraçant les principaux événements sportifs de la saison et est ponctuée par les témoignages des lauréats sur leur performance et le sens de leur engagement sportif, le tout ponctué par des intermèdes dansés.

Catégorie moins de 12 ans individuel

- › **Or : Anastasya Kersak**
(Gymnastique - 1^{re} au championnat national jeune)
- › **Argent : Adrien Gallas**
(Tir - 10e au championnat de France en précision à 10 mètres)
- › **Argent : Léna Rabot Antonini et Victoria Ramognino**
(Équitation - Qualifiées pour les championnats de France)
- › **Bronze : Elyse Romero**
(Taekwondo - Championne PACA minime en -29 kg)

Catégorie moins de 12 ans par équipe

- › **Or : Baptiste Decrulle et Alexane Piro**
(Danse - Champions de France catégorie juvénile 1 et vice-champions de France en catégorie juvénile 2)
- › **Argent : U11 filles Aubagne Garlaban Basket**
(Basket - Championnes départementales division 1 élite)

Catégorie sport adapté individuel

➤ **Or : Delphine Mageaud**

(Natation - 11 médailles d'or : 4 médailles d'or au championnat de France, 4 en régional et 3 en départemental)

➤ Argent :

> **El Mahdi Chiheb**

(Natation - Championnat départemental : 1 médaille d'or/ régional : 1 médaille de bronze Championnat France
Para-natation : 6e et 4e place)

> **Souheyl Abdesellam**

(Natation - Championnat départemental : 3 médailles d'or/régional : 4 médailles d'or Championnat France
para-natation : 1 médaille argent et 3 bronze)

> **Fabien Van den Brande**

(Natation - Championnat départemental : 1 médaille d'or et 1 bronze

Championnat régional : 2 médailles d'or, 1 argent et 1 bronze

4^e championnat France para-natation)

> **Alexandre Teisseire**

(Natation - Championnat départemental : 2 médailles d'or

Championnat régional : 2 médailles d'or et 2 argent

Championnat de France : 2 médailles de bronze 100m nage libre, dos et papillon)

➤ **Bronze : Yohan Ventre**

(Judo - 2^e au Championnat régional de judo adapté et 3^e en inter-régional avec une participation au
Championnat de France)

Catégorie sport adapté par équipe

➤ **Or : Oustaou Esterel**

(Basket - Champions régionaux et champions de France en para basket adapté)

Catégorie moins de 18 ans individuel

➤ **Or : Uggo Barruol**

(Taekwondo - Champion de France Junior (-73kg), 1^{er} Open international du Luxembourg)

➤ Argent :

> **Lisa Chiavarino**

(Escrime - Championne des Bouches-du-Rhône, championne région Sud, qualifiée aux championnats de
France)

> **Elouane Viari**

(Tennis ballon - Sélectionnée en équipe de France jeune suite aux bons résultats de la saison)

➤ Bronze :

> **Nattha Escamez**

(Badminton - Champion départemental catégorie cadet)

> **Chiara Pastorino-Beche**

(Judo - 1^{re} coupe départementale minime, 1^{re} coupe des rois, 3^e coupe régionale minime)

Catégorie moins de 18 ans par équipe

› **Or : Equipe U15**

(Triathlon - Finaliste championnat de France)

› **Argent : Equipe France niveau 6**

(Gymnastique - Championnes régionales, ½ finale nationales : 2^e, 5^e et 8^e places finale nationale classement par équipe)

› **Argent : Equipe mixte**

(Tir - ¼ de finale Championnat de France à Saint-Gaudens)

› **Bronze : Equipe garçons cadet**

(Athlétisme - Participation championnats de France jeunes-épreuve 4x1 tour)

› **Bronze : Artaria**

(Danse - 1^{er} prix régional médaille d'or au concours de la confédération nationale de danse)

Catégorie loisir individuel

› **Or : Huynh Tan et Laurence Huser**

(Badminton - Médaillés de bronze championnats de France catégorie vétérans)

› Argent :

> **Romain Lusinchi**

(VTT - Champion régional UFOLEP catégorie 40/49 ans)

> **Julien Courtecuisse**

(VTT - Champion régional UFOLEP catégorie 30/39 ans)

> **Jérémy Morel**

(VTT - Champion régional FFC Acces 2)

› Bronze :

> **Mélanie Donadille**

(Marathon - 8 courses/8 podiums, 2^e place derrière la championne du monde de trail)

> **Sylvie Mury**

(Marathon - Leader sur le super challenge FSGT)

> **Reda Nair**

(Muay thai - Combat professionnel de Muay thai)

Catégorie loisir par équipe

› **Or : Equipe AMC**

(Marathon - 6^e place championnat FSGT, 3^e challenge montagne)

› **Argent : Isabelle Scarpa et Jessica David**

(Swim/Run - Championnes départementales par équipe)

Catégorie handisport individuel

› **Or : Didier Bertrand**

(VTT - Champion de France contre la montre, vice-champion de France course en ligne)

Catégorie handisport par équipe

› **Or : Lazar Vujicic équipe triplete**

(Pétanque - Champion de France triplete handisport sourd et malentendant)

› **Argent : Cyril et Jérôme Julien**

(Pétanque - Participation aux championnats de France doublette handisport sourd et malentendant)

Catégorie collège et lycée par équipe

› **Or : AS Joliot-Curie**

(Course d'orientation - Champion académie course d'orientation et qualif pour les championnats de France)

› **Argent : AS Joliot-Curie**

(Volley-ball - Vice-champion académie UNSS)

› **Bronze : Equipe futsal**

(Futsal - 3^e championnat départemental des lycées professionnels)

Catégorie plus de 18 ans individuel

› **Or : Grégory Ramaye Minien**

(Roller hockey - Sélectionné en équipe de France en catégorie N1)

› **Or : Florent Grimaud**

(Athlétisme - Champion de France senior marche nordique)

› **Argent : Hugo Andrieu**

(Athlétisme - Vice-champion de France marche sur route)

› **Bronze : Emma Giobbi**

(Danse - Médaille argent concours national et médaille d'or concours régional)

Catégorie plus de 18 ans par équipe

› **Or : Edelweiss**

(Danse - 1^{er} prix concours national et régional, sélection au concours européen à Taragone)

› **Argent : Tennis ballon solidaire**

(Tennis ballon solidaire - Champion de France en D2)

Révélations de l'Office municipal des sports aubagnais

- **Or : Satine Buchere**
(Danse - Championne de France, 1^{er} prix national)
- **Argent : Equipe U13 masculine**
(Basket - Champion départemental division 1 élite)
- **Argent : Moktaria Poli**
(Jogging - 1^{re} au marathon Nice/Cannes, 1^{re} à la Fuvelaine)
- Bronze :
 - > **Sidonie Saive**
(Bozendo - Mention spéciale junior -16ans)
 - > **Timothée Dravet**
(Bozendo - Obtention du statut de professeur de bozendo)
 - > **Manon Merlin**
(Bozendo - Obtention de la ceinture noire)

Révélation de la direction des sports pour les bénévoles

- **Or : Marine Tessa**
(Gymnastique - Championne de France FSGT en individuel et en ensemble, 3^e à la World Cup)
- **Or : Victoria Poderoso**
(Gymnastique - Championne de France FSGT en individuel et en ensemble, 3^e à la World Cup)
- **Argent : Lisa Luczynski**
(Jeunes sapeurs pompiers - 2^e challenge national course de vitesse, 1^{er} challenge régional et départemental)
- **Argent : Sophie Scire**
(Tir - 10^e place aux championnats de France à Montluçon)
- **Bronze : Equipe U13 féminine**
(Basket - Championne départementale division 2 élite)

Révélation de l'adjoint délégué aux sports et au patrimoine sportif

- **Or : Léo Sultan et Alessia Barberi**
(Danse - Champions de France catégorie youth danse sportive et champion de France catégorie espoirs)
- **Or : Equipe Esperanza**
(Gymnastique - Championne de France FSGT en individuel et en ensemble, 3^e à la World Cup)
- **Argent : Mehdi-Mohamed Lemoudda**
(Taekwondo - 1^{er} Open international French espoir, médaille de bronze France junior)
- Bronze :
 - > **Aubagne FC féminine U12 et U13**
(Football - Championne de Provence, vainqueurs de 3 tournois à Aubagne, Septème et Rognac)
 - > **Alexandre Manoury**
(Triathlon - Champion départemental duathlon catégorie benjamin)

Révélation du Maire

➤ **Or : Equipe senior Rugby Club Aubagnais**

(Rugby - Accession à la Fédérale 2)

➤ **Argent : Equipe U19 Aubagne Football Club**

(Champion de Provence U19 district, champion coupe de Provence U19 district, 32^e finale coupe Gambardella)

➤ **Bronze : Ecurie DS**

Cérémonie des Trophées sportifs 2023



















































































